

## < 切削設備 >

機種	メーカー	型式	タイプ	テーブル (作業面)	移動距離 X (mm)	移動距離 Y (mm)	移動距離 Z (mm)	主軸 回転数 (min <sup>-1</sup> )	設備台数
マシニングセンタ	KITAMURA	Zero.iF	立型	315×610	305	254	305	80~8,000	1
	〃	Zero.iF spark changer	立型	305×460	305	254	305	80~8,000	1
	〃	3XG	立型	400×400	760	450	460	40~ 15,000	1
	〃	HX400G	横型	400×400	610	610	610	40~ 15,000	1
NCフライス	SHIZUOKA	ST-NR	立型	800×350	600	350	400	40~4,800	1
	〃	AN-SRN	立型	1,100×400	750	450	400	40~4,800	1
汎用フライス	MAKINO	KGAP-55	立型	900×200	550	500	450	130~2,200	2

## < その他設備 >

機種	メーカー	型式	移動距離 X (mm)	移動距離 Y (mm)	移動距離 Z (mm)	台数
NC平面研削盤	KURODA	WSC-2104K	150	480	180	1
平面研削盤	KURODA	GS-45FR II	450	150	70	1
	〃	GS-BMH	580	200	375	1
	NICCO	F-6HD	300	650	250	2
	〃	NSG-6H	300	650	250	1
卓上ボール盤	KIRA	KRDG-340 KRT-340	—	—	270/470	6
コンタマシン	AMADA	TA-350L	—	600	230	1
110トンプレス	KOMATU	OBW110	1,800	700	300~400	1