

## <切削設備>

機種	メーカー	型式	タイプ	テーブル (作業面)	移動距離 X (mm)	移動距離 Y (mm)	移動距離 Z (mm)	主軸 回転数 (min <sup>-1</sup> )	設備台数
マシニングセンタ	日立精機	HC500	横型	500×500	710	630	560	4,000	1
	〃	HC500R	横型	500×500	710	630	560	4,000	1
	YASDA	YBM-640VPC	立型	600×400	600	400	350	20,000	1
	MAKINO	a81	横型	630×630	900	800	1,020	8,000	1
	〃	a81M	横型	630×630	900	800	1,020	8,000	1
	〃	V33	立型	750×400	600	400	340	30,000	1
	〃	FNC106-A20	立型	1,400×600	1,050	600	500	4,000	1
	KITAMURA	BRIDGE center-6G	立型	900×1,800	1,530	1,095	710	12,000	1
NCフライス	MAKINO	AGNC-74			700	400	350		1
汎用フライス	MAKINO	KGAP KGAP-55			550	500	450		2
NC旋盤	OKUMA	LB25	横型	—	260	—	520	3,000	1
	〃	LB300	横型	—	260	—	520	4,010	1
	〃	LB25-II	横型	—	300	—	675	2,800	1
	〃	V80R	立型	—	465	—	840	1,250	1
複合旋盤	OKUMA	MULTS U3000	横型	—	645	250	1,100	5,000	2
汎用旋盤	TUDA	TSL-860		—	400	1,000	—		3
	SHOUN			—	300	800	—		1
	CHUB KOKI			—	400	1,100	—		1
グラファイト加工機	MAKINO	SNC64		—	600	400	400		2
	〃	V33		—	600	400	400		1

## <ワイヤ放電加工機>

機種	メーカー	型式	タイプ	テーブル (作業面)	移動距離 X (mm)	移動距離 Y (mm)	移動距離 Z (mm)	設備台数
ワイヤ放電加工機	MITSUBISHI	MV1200R	—	640×540	400	300	220	2
	〃	MV2400R	—	840×640	600	400	310	3
	〃	FA20	—	780×630	500	350	300	2
細穴放電加工機	〃	RH3525	—	600×300	350	250	200	1

## <放電加工機>

機種	メーカー	型式	タイプ	テーブル (作業面)	移動距離 X (mm)	移動距離 Y (mm)	移動距離 Z (mm)	設備台数
NC放電加工機	MAKINO	EDGE2	—	500×350	300	200	250	1
	〃	EDNC64	—	750×550	600	400	250	6
	〃	EDNC65	—	800×550	600	500	350	1
	〃	EDNC8	—	1,100×700	800	500	500	1
	Sodick	AQ55L	—	750×550	550	400	350	1

## <その他設備>

機種	メーカー	型式	移動距離 X (mm)	移動距離 Y (mm)	移動距離 Z (mm)	台数
平面研削機	OKAMOTO	PSG-65DX	750	540	522	1
ラジアルボール盤	YOSHIO	YDM915A	700	1,200		1
卓上ボール盤	KIRA					5
砥粒流動加工機	EXTRUDE HONE					1
反転機	自社		800	840		1
コンタマシン	AMADA					1
溶接機	DAIHEN	ダイナオートXD350 II				1
ニューブラスター	不二製作所	SGK-4SAT				2